



serie **VX - AQA**



REFRIGERATORI DI LIQUIDO CONDENSATI AD ACQUA PER LINEE DI PRODUZIONE



FVX2V AQA

Potenza frigorifera
nominale 40 - 70 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie TR-VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile





Modello FVX2V		115 AQA	208 AQA	120 AQA	210 AQA	212 AQA
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	42	47	54	54	65
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	31	35	41	47	51
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	25	27	34	34	40
Potenza assorbita totale massima	kW	14	17-14	18	20	24
EER (2)		3,2	3,2	3,5	3,2	3,3
COP (3)		-	-	-	-	-
Max temperatura acqua (4)	°C	30	30	30	30	30
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50				
Circuiti / Compressori	N°	1/1	2/2	1/1	2/2	2/2
Portata acqua refrigerata	l/h	14.000	14.000	14.000	14.000	14.000
Attacchi idraulici	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	48	46	46	48
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.000 x 1.100 x 1.760 h				
Peso (6)	kg	525	575	525	575	575

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

GVX3V AQA

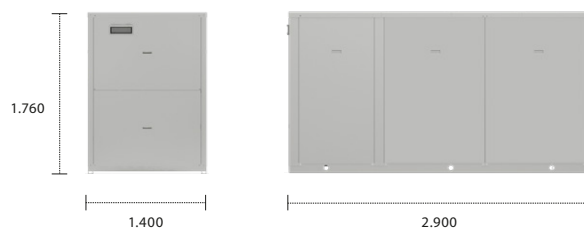
Potenza frigorifera
nominale 90 -130 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie TR-VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello GVX3V		215 AQA	408 AQA	220 AQA	410 AQA	412 AQA
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	84	95	110	110	130
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	62	70	82	82	100
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	50	55	69	69	80
Potenza assorbita totale massima	kW	32	34	36	40	49
EER (2)		3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
COP (3)		-	-	-	-	-
Max temperatura acqua (4)	°C	30	30	30	30	30
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50				
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/4	2/2	2/4	2/4
Portata acqua refrigerata	l/h	22.000	22.000	22.000	22.000	22.000
Attacchi idraulici	"	2	2	2	2	2
Pressione sonora (5)	dB(A)	48	48	48	48	48
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.900 x 1.400 x 1.760 h				
Peso (6)	kg	675	725	700	725	725

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

HVLX4V AQA

Potenza frigorifera
nominale 60-120 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie TR-VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile





Modello HVLX4V		406 AQA	215 AQA	408 AQA	220 AQA
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	66	84	90	110
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	44	62	70	82
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	34	50	55	69
Potenza assorbita totale massima	kW	26	32	35	37
EER (2)		3,2	3,2	3,3	3,5
COP (3)		-	-	-	-
Max temperatura acqua (4)	°C	30	30	30	30
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50			
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/2	2/4	2/2
Portata acqua refrigerata	l/h	20.000	20.000	20.000	20.000
Attacchi idraulici	"	2	2	2	2
Pressione sonora (5)	dB(A)	48	48	48	50
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.000 x 1.690 x 1.760 h			
Peso (6)	kg	775	725	775	750

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RICERCA E SVILUPPO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

IVLX6V AQA

Potenza frigorifera
nominale 110 -170 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie TR-VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello IVLX6V		412 AQA	225 AQA	415 AQA
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	130	130	150
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	84	98	104
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	69	81	85
Potenza assorbita totale massima	kW	47	44	64
EER (2)		3,2	3,5	3,2
COP (3)		-	-	-
Max temperatura acqua (4)	°C	30	30	30
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50		
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/2	2/4
Portata acqua refrigerata	l/h	27.000	27.000	27.000
Attacchi idraulici	"	2	2	2
Pressione sonora (5)	dB(A)	53	52	53
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.900 x 1.690 x 1.760 h		
Peso (6)	kg	850	825	875

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DE INVESTIGACIÓN DE FENÓMENOS

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

LVLX6V AQA

Potenza frigorifera
nominale 110 -170 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile





Modello LVLX6V		420 AQA	425 AQA
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	217	255
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	165	196
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	137	162
Potenza assorbita totale massima	kW	73	93
EER (2)		3,6	4,2
COP (3)		-	-
Max temperatura acqua (4)	°C	30	30
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/4
Portata acqua refrigerata	l/h	44.000	51.000
Attacchi idraulici	"	2 1/2	2 1/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	52	53
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	3.700 x 1.960 x 2.100 h	
Peso (6)	kg	1.200	1.200

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI INGENNERIA DI PIEDRO

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40 YEAR ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl

36020 Pove del Grappa (VI)

Italy

+39 0424 808943

info@recold.it

www.recold.it



GRUPPO TRENTIN

rivenditore autorizzato